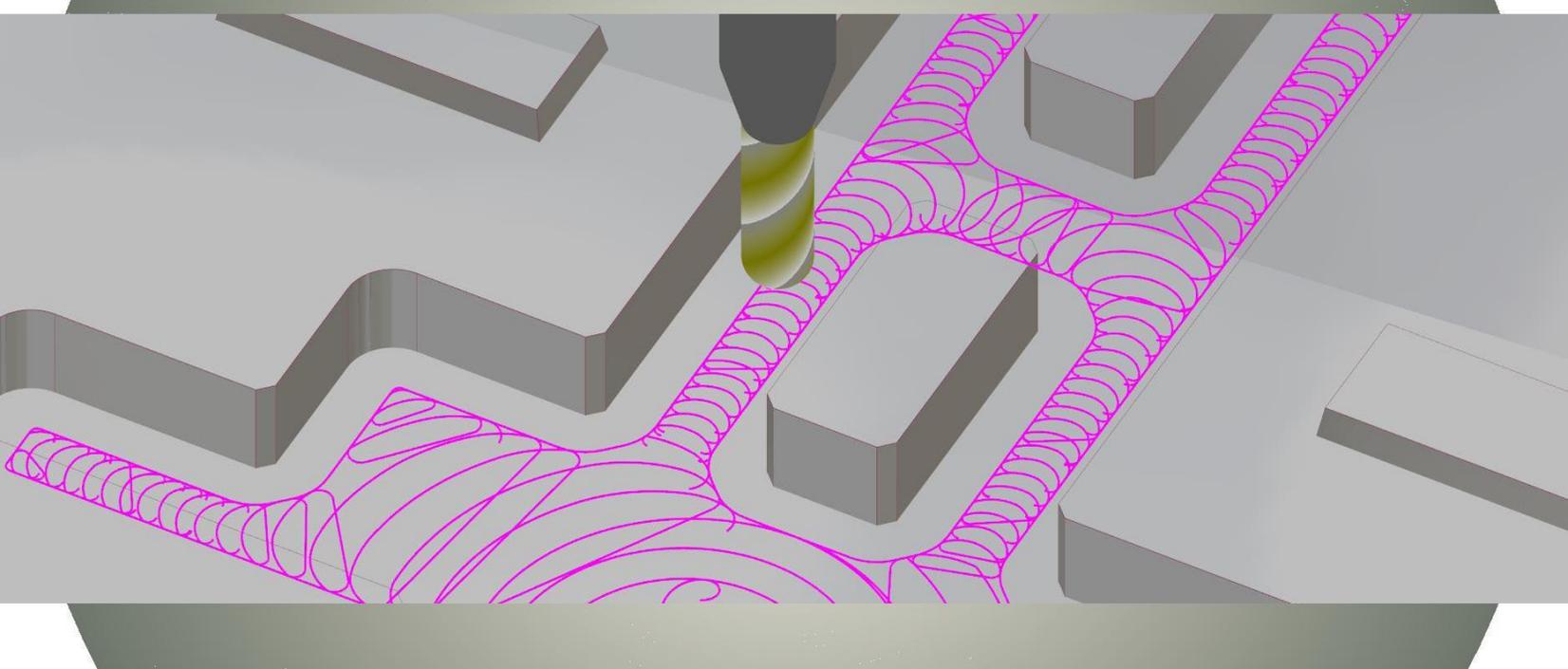
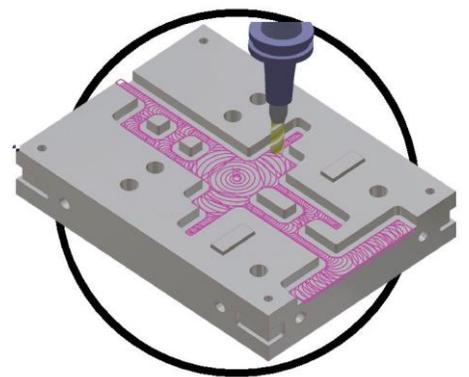


GO2cam's Адаптивный черновой цикл



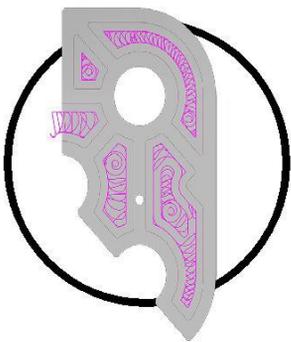
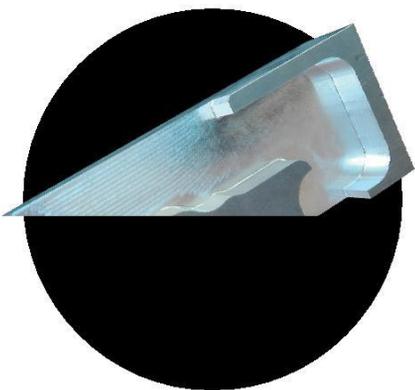
GO2cam v6 включает в себя черновой цикл, который особенно подходит для твердых материалов. Эта запатентованная технология является важным шагом вперед в адаптивной черновой обработке и значительно снижает затраты на производство.



Преимущества:

- увеличивается стойкость инструмента (до 4 раз)
- уменьшается время обработки (до 95%)
- упрощает работу с тяжелыми в обработке металлами (титан, жаропрочные сплавы, нержавеющая сталь)

yuGO mill® принципы



- ✚ Поддерживаются все виды инструментов (плоские, радиальные или шаровые)
- ✚ Совместим с любыми типами станков

Черновые циклы с большими шагами Z (Ap) используют всю длину обработки с меньшим шагом XY (Ae), а затем обрабатывают промежуточные уровни до детали. Процесс повторяется до тех пор, пока вся деталь не будет полностью обработана. В результате увеличивается срок службы инструмента до 4 раз.

С millyuGO инструмент остается на детали в максимально возможной степени, и траектория инструмента автоматически переключается с спирального на трохоидальное движение инструмента, когда геометрия детали требуется. Эта траектория инструмента предотвращает острые углы, полные разрезы и резкие изменения направления, так что инструмент может поддерживать среднюю скорость, близкую к запрограммированной скорости подачи. Экономия времени может достигать 95%.

При адаптивной черновой обработке износ инструмента равномерно распределяется по режущим поверхностям, а центр силы находится на половине пути инструмента. Эта траектория обеспечивает постоянную скорость и меньшую вибрацию, что позволяет обрабатывать твердые материалы, например, такие как титан, инконель или даже нержавеющая сталь, используемые в аэрокосмической промышленности.

yuGO mill[®] Технические характеристики

- Информация для эффективного использования millyuGO

МАТЕРИАЛ

Твердость

ИНСТРУМЕНТ

Скорость резания (V_c)

Подача на зуб (F_z)

Количество зубьев

Толщина стружки

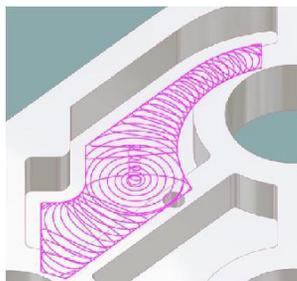
СТАНОК

Максимальные об.
шпинделя RPM

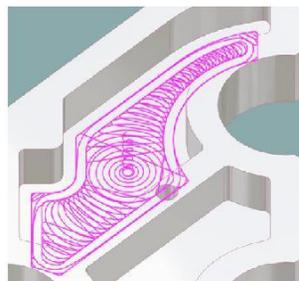
Максимальная
подача feed

Максимальная
мощность (N.m)

- Менеджер зон обработки

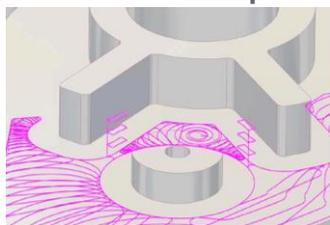


or



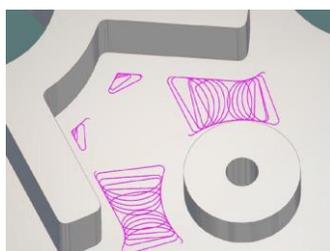
millyuGO может быть параметризован для управления зонами обработки в 1 или 2 шагов, в соответствии с предпочтениями пользователя.

- Полная ширина реза



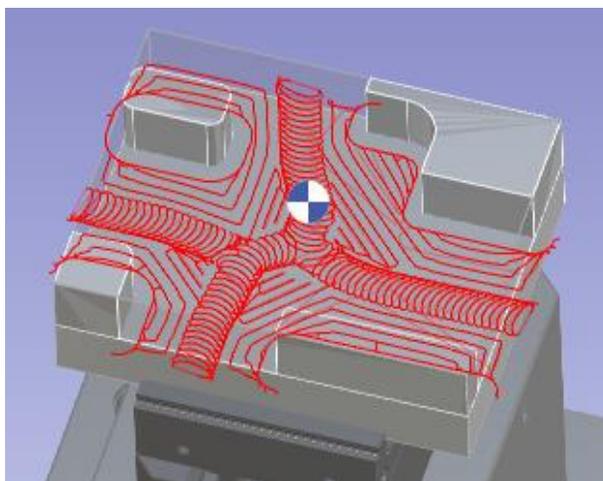
Каждый раз, когда инструмент должен выполнять резку на полную ширину, millyuGO автоматически адаптирует A_p .

- Управление остальной обработкой



millyuGO оптимизирует чистовые траектории. Материал, который не был удален предыдущим более крупным инструментом, может быть снова обработан меньшими инструментами благодаря автоматической повторной обработке.

millyuGO Адаптивный путь инструмента создает «тонкие стенки», когда соединяются 2 области обработки.



millyuGO3 включает новую стратегию, позволяющую избежать «тонких стенок» и сохранить инструмент и материал!

Путь инструмента изначально задается так, чтоб избежать создания тонких стенок.

Потом он заканчивает оставшиеся области.

